

关于乐比总部及生物医药产品研发生产基地项目环境影响报告表的批复

广东乐比健康科技有限公司：

你公司报来的《乐比总部及生物医药产品研发生产基地项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的乐比总部及生物医药产品研发生产基地项目选址在金铭利公司以南，富强三期以西的地块建设。

乐比总部及生物医药产品研发生产基地项目总投资 21000 万元，其中环保投资 210 万元，总占地面积 9334.61m²，主要建设内容包括 1 栋 9 层厂房、1 栋 13 层厂房、1 栋 12 层办公楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用乳化、灌装、检测、包装等工序年产 6100 吨日用化学品。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（1200t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目生产废水(1072.53t/a)经自建污水处理站预处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理，污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目投料粉尘、加热、乳化搅拌工序产生的有机废气经密闭负压收集后、汇同自建污水处理站产生的恶臭污染物，一同由“水喷淋塔+两级活性炭吸附箱”处理，引至55m高排气筒排放。其中非甲烷总烃排放浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表1挥发性有机物排放限值的要求；颗粒物排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准限值的要求；恶臭气体排放浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2恶臭污染物排放标准值的要求。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、反渗透净水器更换的废滤芯等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废饱和活性炭、实验室检测废液、实验室固废、喷淋塔沉渣、废油墨瓶等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及2013年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

(六) 应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

(七) 应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八) 建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.626 吨/年以内、0.0391 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.254 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：乐比总部及生物医药产品研发生产基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

•

公开方式：免予公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023年2月7日印发

附件：乐比总部及生物医药产品研发生产基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量	单位	产品	使用工序	拟设位置
1	乳化锅	5000L	1	台	洗护、 护肤 产品	乳化搅拌/ 混合搅拌	地下室-1F 的洗 护、护肤、彩妆 产品制作间
2	乳化锅	1000L	1	台			
3	乳化锅	500L	1	台			
4	乳化锅	100L	2	台			
5	全自动灌装线	8 头	1	台		灌装	2 号厂房 3F 与 3 号办公楼 3F 的化 妆品灌装间
6	全自动灌装线	4 头	2	台		灌装	
7	灌装机	50-500ml	2	台		灌装	
8	面膜灌装机	HLT-M04	2	台		灌装	
9	软管灌装封尾机	FW-23D	1	台		包装	2 号厂房 3F 与 3 号办公楼 3F 的包 装间
10	封口机	ZX-130LD	2	台		包装	
11	热收缩膜包装机	TYS4520	1	台		包装	
12	蒸汽收缩膜包装机	6M	1	台		包装	
13	贴标机	TB-326598A	2	台		包装	
14	喷码机	PM-3	4	台		包装	
15	三辊研磨机	YM-P3	1	台	彩妆 产品	研磨	地下室-1F 的洗 护、护肤、彩妆 产品制作间
16	乳化加热锅	100L	3	台		混合搅拌	
17	加热灌装机	50-500ml	2	台		灌装	2 号厂房 3F 与 3 号办公楼 3F 的化 妆品灌装间
18	成型模具	/	2	台		灌装	
19	包装机	6M	2	台		包装	2 号厂房 3F 与 3 号办公楼 3F 的包 装间
20	烟包机	YB-003	1	台		包装	
21	喷码机	PM-3	1	台		包装	
22	均质搅拌锅	2000L	1	台	洗涤 产品	混合搅拌	2 号厂房-1F 的洗 涤产品制作间
23	乳化锅	5000L	2	台		混合搅拌	
24	乳化锅	1000L	1	台		混合搅拌	
25	乳化锅	500L	1	台		混合搅拌	
26	研磨机	YM-P12312	1	台		投料	
27	旋转式压片机	/	1	台		投料	
28	高速枕式自动包装机	/	1	台		包装	2 号厂房 2F 与 3

29	机械式颗粒包装机	/	1	台		包装	号办公楼 2F 的包装车间
30	槽形混合机	CH	1	台		投料	地下室-1F 的洗涤产品制作间
31	灌装机	50-500ml	3	台		灌装	2 号厂房 2F 与 3 号办公楼 2F 的洗涤产品灌装车间
32	喷码机	PM-3	1	台		包装	2 号厂房 2F 与 3
33	贴标机	TB-326598A	2	台		包装	号办公楼 2F 的包
34	收缩膜包装机	TYS4660	1	台		包装	装车间
35	乳化锅	500L	1	台	口腔 护理 产品	混合搅拌	2 号厂房 1F 的乳
36	乳化锅	1000L	1	台		混合搅拌	化车间
37	灌装机	50-500ml	2	台		灌装	2 号厂房 3F 与 3 号办公楼 3F 的日化漱口水灌装间
38	喷码机	PM-3	1	台		包装	2 号厂房 3F 与 3
39	贴标机	TB-326598A	1	台		包装	号办公楼 3F 的包
40	收缩膜包装机	TYS4660	1	台		包装	装间
41	乳化锅	1000L	1	台	消毒 产品	混合搅拌	2 号厂房 1F 的乳
42	乳化锅	500L	1	台		混合搅拌	化车间
43	全自动消毒灌装线	4 头	1	台		灌装	2 号厂房 2F 与 3
44	数控液体灌装线	50-500ml	1	台		灌装	号办公楼 2F 的工业许可类灌装车间
45	全自动消毒灌装线	90-100ml	1	台		灌装	
46	贴标机	TB-326598A	2	台		包装	2 号厂房 2F 与 3
47	收缩膜包装机	TYS4660	1	台		包装	号办公楼 2F 的包
48	喷码机	PM-3	1	台		包装	装车间
49	反渗透纯净水设备	4m ² /h	2	台	公用 设施	制造纯水	净水房
50	螺杆式空压机	30A	3	台		制造压缩空气	加压机房
51	蒸汽发生器	用电	4	台		提供热水	制作间
52	污水处理	国产定制	1	台		处理污水	污水处理站

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	年消耗量 (t)	存储量 (t)	储存位置	来源	包装方式	规格
1	脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠	430	10	仓库 (2 号厂)	外购	铁桶	100kg/桶
2	甘油	109	4			铁桶	100kg/桶
3	丁二醇	41.5	1			铁桶	100kg/桶

4	椰油酰胺丙基 胺氧化物	100	5	房和 3号 办公 楼的 整个 4F)		铁桶	100kg/桶	
5	烷基聚糖苷	75	3			铁桶	100kg/桶	
6	聚二甲基硅氧 烷	21	1			铁桶	100kg/桶	
7	甲基丙二醇	70	3			铁桶	25kg/桶	
8	氨基酸保湿剂	19	1			袋装	25kg/袋	
9	辛酸/癸酸甘油 三酯	70.5	3			铁桶	100kg/桶	
10	白油	14	1			袋装	25kg/袋	
11	合成蜡	5	0.5			袋装	25kg/袋	
12	蜂蜡	5	0.5			袋装	25kg/袋	
13	色料	1	0.1			袋装	25kg/袋	
14	磺酸	95	5			铁桶	100kg/桶	
15	氢氧化钠	10.6	1			袋装	25kg/袋	
16	盐	30	2			袋装	25kg/袋	
17	黄原胶	3	0.1			袋装	25kg/袋	
18	木糖醇	0.25	0.1			袋装	25kg/袋	
19	赤藓醇	0.25	0.1			袋装	25kg/袋	
20	三氯蔗糖	0.1	0.1			袋装	25kg/袋	
21	西吡氯铵	0.05	0.05			袋装	25kg/袋	
22	薄荷醇	0.15	0.15			袋装	25kg/袋	
23	阳离子抑菌菌、 除螨剂	5	1			铁桶	100kg/桶	
24	增溶剂	5	1			铁桶	100kg/桶	
25	喷码油墨	0.1	0.01			塑料瓶	1kg/瓶	
26	纯水	4999.6	/		/	自制	/	/
27	包装瓶	8000万个	100万个		包材 仓	外购	纸箱	根据客户定制，无 统一规格